5.6 Mantenga a los niños fuera del alcance

No permita que otras personas toquen o se acerquen a la herramienta o al cable de corriente. Mantenga libre el área de trabajo. Cuando no utilice la herramienta debe mantenerla guardada en un lugar seco y fuera del alcance de los niños. Apague la herramienta mientras no este en uso.

5.7 Protéjase de choques eléctricos

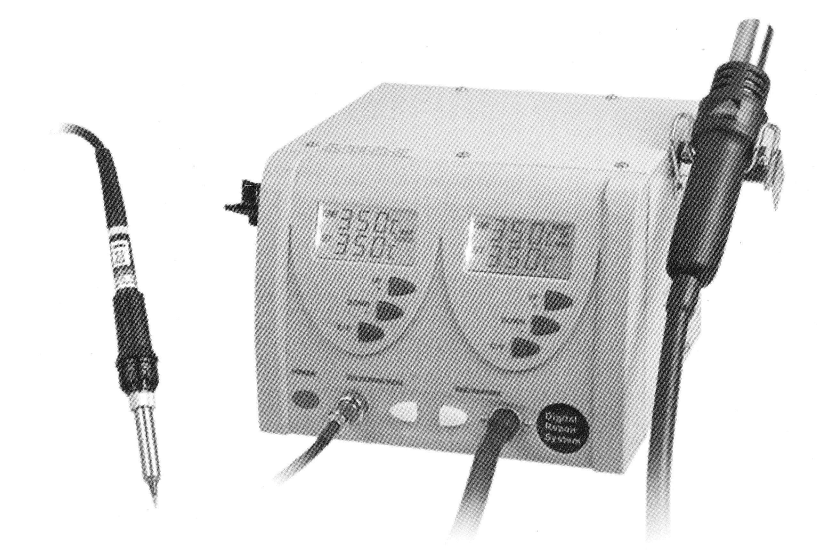
Evite tocar partes que puedan tener descarga, como tubos o calefactores.

5.8 Ambiente de trabajo

No utilice la estación en un ambiente húmedo. El soldador y la pistola deben colocarse en su base una vez que termine de usarlo.

5.9 Tome medidas de seguridad en su área de trabajo.

## ZD-912 Estación de soldar y desoldar con aire caliente para SMD













**Full**energy®

## ZD-912 Estación de soldar y desoldar con aire caliente para SMD




1.Descripción

Esta estación de soldar y desoldar es de alto rendimiento para trabajos de investigación, producción y reparación en el campo de la electrónica.
Alcanza los 300ºC a partir de la temperatura ambiente en 30 segundos.
Esta herramienta es usada en el campo de la investigación y la enseñanza, especialmente para reparar y reacondicionar aplicaciones eléctricas y equipamiento de comunicación.

1.1 Unidad de control

El soldador clásico y el soldador de aire caliente para SMD están controlados automáticamente por dos micro procesadores. El control electrónico digital, el sensor de alta calidad y el sistema de cambio de temperatura garantizan un preciso control de temperatura en la punta del soldador. El grado más alto y preciso de temperatura y el óptimo comportamiento térmico bajo condiciones exigentes se obtienen gracias al rápido desempeño de lectura de los valores medidos en un circuito cerrado de control, este diseño es especial para técnicas de producción libres de plomo. La bomba de diafragma montada en la estación reduce el ruido y puede regular la fuerza del aire en un amplio rango.

1.2 El soldador

El soldador cuenta con un poder de 60W (alcanza los 130W) y la posibilidad de funcionar con distintos tipos de puntas que pueden ser utilizados en cualquier lugar dentro del campo de la electrónica.
Su gran poder y su diseño dinámico hacen de este soldador un herramienta útil para trabajos de fina precisión. El calefactor esta hecho de PTC (cerámico) y el sensor en la punta del soldador pueden controlar la temperatura rápida y eficazmente.

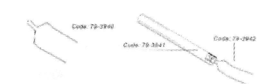
1.3 Soldador de aire caliente de SMD

EL soldador de aire caliente cuenta con una potencia de 320W de potencia y una temperatura continua ajustable de 160ºC a 480ºC (320ºF~896ºF), tambien cuenta con amplio rango de puntas intercambiables (vea los repuestos), puede soldar y desoldar todo tipo de componentes SMD, SDP, QFP, PLCC.

2. Especificaciones técnicas:

CódigoVoltaje
89-1212220~240V

Repuestos:



CódigoVoltajePotenciaNombre
88-415A24V60WSoldador

Accesorios:

Code: 79-3901 79-3902 79-3903 79-3904 79-3905 79-3906 79-3907 79-3908 79-3909 79-3910
ϕ2.5mm 10x10mm 15x15mm 19x19mm 15x21mm 29x29mm ϕ4.4mm 4.5x10mm 5.7x15mm 7.2x16mm

Code: 79-3921 79-3929
7.2x19mm 1.5x3mm

Datos técnicos:

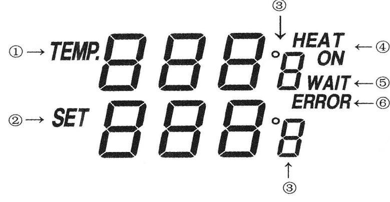
| Estación | | Soldador | | Soldador de aire caliente SMD | |
|---|---|---|---|---|---|
| Voltaje de entrada | 220-240VAC | Voltaje | 24VAC | Voltaje | 220-2400VAC |
| Potencia de consumo | 60W+320W | Potencia | 60W | Capacidad | 24L/MIN (MAX) |
| Fusible | 3A | Temperatura | 160°C-480°C | Potencia | 320W |
| Bomba de aire | Diafragma | Calefactor | Cerámico | Temperatura | 160°C-480°C |

3. Instrucciones de operación

Precaución: Asegúrese de que los cuatro tornillos que se utilizan para ajustar la bomba de diafragma se han retirado de la base antes de usarla. Si no lo hace, pueden causarse serios daños a usted y al sistema.

3.1 Coloque los soldadores en su contenedor. Luego conecte la terminal al zócalo de la estación y gire la rosca en sentido del reloj para ajustarla. Asegúrese de que la tecla de encendido esta en la posición de apagado. Conecte la estación al toma corriente y enciéndala. Luego un "auto-test" se lleva a cabo en el que todos los elementos de la pantalla se encienden por un momento. Luego el sistema electrónico se enciende automáticamente para establecer la temperatura y se muestra este valor.

3.2 La pantalla y la temperatura




La pantalla digital

1- Muestra la temperatura actual de la punta del desoldador.
2- Muestra la temperatura elegida. Presionando "UP"(arriba) o "DOWN"(abajo) puede cambiar la temperatura de la pantalla hasta el punto deseado. La temperatura deseada puede ser cambiada de a +/- 1°C presionando una vez el botón "UP" o "DOWN". Si deja presionado el botón la temperatura deseada cambia rápidamente. La pantalla mostrara la temperatura actual automáticamente hasta llegar a la temperatura deseada y el calefactor se alcanzara la temperatura deseada rápidamente.
3- °C/°F en la pantalla: Para cambiar el tipo de medición de temperatura entre °C y °F presione el botón "°C/°F", luego se mostrará en la pantalla la temperatura en °C o °F.
4- Cuando la temperatura actual de la punta del soldador es menor que la temperatura elegida, la pantalla muestra "HEAT ON", esto significa que la temperatura de la punta se esta elevando.
5- Cuando la diferencia entre la temperatura actual y la temperatura elegida o la temperatura de la punta, es mayor a +/- 10°C, la pantalla muestra "WAIT". Esto significa que el sistema electrónico de control esta inestable, debería esperar un momento hasta que "WAIT" desaparezca.
6- Cuando la pantalla muestra "ERROR", debe haber un problema en el sistema, o el soldador no esta conectado correctamente a la estación.

## 4. Instrucciones de seguridad

- El fabricante y sus distribuidores no son responsables por el uso incorrecto o que no sea el descripto en este manual de operaciones o por modificaciones no autorizadas.
- Las instrucciones y precauciones deben ser leídas cuidadosamente y debe mantenerlas en un lugar visible o fácil de encontrar cerca de la estación. Si no examina las instrucciones puede ocasionar accidentes, heridas o riegos a la salud.

## 5. Precaución!

### 5.1 Si el cable de alimentación se dañara debe ser reemplazado por el distribuidor o un profesional calificado.

### 5.2 Función de ventilación automático

Tenga en cuenta que luego de varias operaciones con el soldador SMD el sistema expulsa aire automáticamente para enfriarse. Debe apagar el botón de del soldador SMD si desea que el sistema se detenga. Esta acción toma aproximadamente un minuto (no desconecte al estación mientras el soldador se enfría). Luego apague la herramienta y desconéctela.

### 5.3 Alta temperatura

La temperatura de la punta del soldador puede alcanzar alrededor de 400ºC (752ºF) cuando encienda la estación. Un uso incorrecto de la estación puede ocasionar quemaduras o fuego, asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones:

. No toque las partes metálicas que se encuentran cerca de las puntas.
. No utilice este sistema cerca de objetos inflamables.
. Avise a la gente que este a su alrededor que la unidad puede alcanzar altas temperaturas y debe considerarse potencialmente peligrosa.
. Apague la estación cuando descanse o termine de utilizarla.
. Antes de reemplazar repuestos o guardar la estación, apáguela y deje que se enfríe hasta la temperatura del ambiente.
. Cuando no lo utilice el soldador debe estar en el soporte.

### 5.4 Cuide sus herramientas

No utilice esta herramienta para otro uso que no sea el de soldar y desoldar.
No apoye el soldador en el banco de trabajo, puede recibir algún golpe.
No raspe la punta para remover el oxido, por favor limpie la punta con la esponja de limpieza.
Utilice solo accesorios o repuestos que estén descriptos en el manual. Si utiliza otras herramientas u otros accesorios pueden causar daños o accidentes.
Por favor apague la estación antes de conectar y desconectar el soldador.

### 5.5 Mantenimiento

Antes de utilizar la estación, verifique que todas las partes se encuentren en perfecto estado. Las partes dañadas deben ser reemplazadas por un técnico calificado.